|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | ..................................... Pieczęć adresowa firmy |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Warzywa, owoce i jaja** | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Lp.** | **Nazwa asortymentu** | **J.m.** | **Przybliżone zapotrzebowanie** | **Cena jednostkowa netto** | **VAT** | **Wartość sumaryczna netto** | **VAT** | **Cena jednostkowa brutto** | **Wartość brutto** | **Uwagi/ Producent** |
| **w okresie** | **[zł]** | **[%]** | **[zł]** | **[zł]** | **[zł]** | **[zł]** |  |
| **12 m-cy** |  |  |  |  |  |  |  |
| ***Numery kolumn*** | | | ***1*** | ***2*** | ***3*** | ***4*** | ***5*** | ***6*** | ***7*** | ***8*** |
| ***Sposób obliczania*** | | | | | | ***1x2= 4*** | ***3\*4=5*** |  | ***1\*6=7*** |  |
| **1.** | Banany (premium) gat. I | kg | 60 |  |  |  |  |  |  |  |
| **2.** | Brzoskwinia | kg | 10 |  |  |  |  |  |  |  |
| **3.** | Buraki | kg | 230 |  |  |  |  |  |  |  |
| **4.** | Cebula biała | kg | 140 |  |  |  |  |  |  |  |
| **5.** | Cukinia | kg | 20 |  |  |  |  |  |  |  |
| **6.** | Cytryna | kg | 15 |  |  |  |  |  |  |  |
| **7.** | Fasola biała Jaś | kg | 15 |  |  |  |  |  |  |  |
| **8.** | Groch łupany luz 1 kg | kg | 20 |  |  |  |  |  |  |  |
| **9.** | Gruszki | kg | 40 |  |  |  |  |  |  |  |
| **10.** | Jabłka (średnie) Pl | kg | 340 |  |  |  |  |  |  |  |
| **11.** | Jaja świeże | szt. | 800 |  |  |  |  |  |  |  |
| **12.** | Kalarepa | kg | 10 |  |  |  |  |  |  |  |
| **13.** | Kapusta biała | kg | 200 |  |  |  |  |  |  |  |
| **14.** | Kapusta czerwona | kg | 80 |  |  |  |  |  |  |  |
| **15.** | Kapusta kiszona-wiaderko 5 kg | kg | 220 |  |  |  |  |  |  |  |
| **16.** | Kapusta pekińska | kg | 80 |  |  |  |  |  |  |  |
| **17.** | Kapusta włoska | kg | 30 |  |  |  |  |  |  |  |
| **18.** | Kiwi | kg | 6 |  |  |  |  |  |  |  |
| **19.** | Koper świeży pęczek | szt. | 40 |  |  |  |  |  |  |  |
| **20.** | Mandarynka kl. I | kg | 20 |  |  |  |  |  |  |  |
| **21.** | Marchew | kg | 300 |  |  |  |  |  |  |  |
| **22.** | Ogórek świeży długi | kg | 40 |  |  |  |  |  |  |  |
| **23.** | Ogórki kwaszone wiaderko 3 kg | kg | 90 |  |  |  |  |  |  |  |
| **25.** | Papryka czerwona świeża gat. I | kg | 20 |  |  |  |  |  |  |  |
| **26.** | Papryka zielona świeża | kg | 15 |  |  |  |  |  |  |  |
| **27.** | Papryka żółta świeża | kg | 15 |  |  |  |  |  |  |  |
| **28.** | Pieczarka | kg | 125 |  |  |  |  |  |  |  |
| **30.** | Pietruszka korzeń | kg | 80 |  |  |  |  |  |  |  |
| **31.** | Pomarańcze | kg | 5 |  |  |  |  |  |  |  |
| **32.** | Pomidor gat. I | kg | 30 |  |  |  |  |  |  |  |
| **33.** | Por korzeń | szt. | 200 |  |  |  |  |  |  |  |
| **34.** | Rzodkiewka pęczek | szt. | 8 |  |  |  |  |  |  |  |
| **35.** | Sałata lodowa | szt. | 50 |  |  |  |  |  |  |  |
| **36.** | Sałata masłowa | szt. | 70 |  |  |  |  |  |  |  |
| **37.** | Seler - korzeń | kg | 90 |  |  |  |  |  |  |  |
| **38.** | Szczypior - pęczek | szt. | 16 |  |  |  |  |  |  |  |
| **39.** | Truskawki świeże | kg | 30 |  |  |  |  |  |  |  |
| **40.** | Ziemniak | kg | 3000 |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **RAZEM** | kg |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Dostarczane artykuły powinny być zgodne z Rozporządzeniem Ministra Zdrowia z dnia 26 lipca 2016 r (Dz.U. 2016 poz. 1154) oraz posiadać etykiety ze składem, datą minimalnej trwałości i składnikami odżywczymi. | | | |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | ......................................... (miejscowość, data) |  |  |  |  | ....................................................... (podpis i pieczęć imienna upełnomocnionego przedstawiciela Wykonawcy) | | |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |